

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Кемеровский горнотехнический техникум
имени Кожевина Владимира Григорьевича
(ГБПОУ КГТТ им. Кожевина В. Г.)



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ КГТТ
им. Кожевина В.Г.
Скоробогатов А.В.
« 15 » января 2024 г.

Программа
профессиональной подготовки (переподготовки)
рабочих по профессии
«машинист конвейера»
Код 13777

г. Кемерово

2024 г.

Содержание

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	3
1.1. Нормативно - правовая основа программы:	3
1.2. Цели и задачи программы	3
1.3. Характеристика программы	6
2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН	7
3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.....	8
4. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	8
4.1. Календарно тематическое планирование	8
4.2. Рабочая программа.....	9
5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	14
5.1. Материально-технические условия реализации программы.....	14
5.2. Учебно-методическое обеспечение программы	14
5.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса:	14
5.4. Информационное обеспечение обучения	14
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	16
6.1. Результаты освоения программы	16
6.2. Оценочные материалы.....	17

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативно - правовая основа программы:

Программа профессиональной обучения подготовка / переподготовка по профессии «13777 Машинист конвейера» разработана с учетом требований следующих нормативных актов:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29.12.2012 г;
- Приказа Министерства просвещения РФ № 438 от 26 августа 2020 г. «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ от 11 сентября 2020 г. № 59784;
- Приказа Минпросвещения России от 14.07.2023 N 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 14.08.2023 N 74776);
- ФГОС специальности 21.02.18 Обогащение полезных ископаемых Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 мая 2014 г. N 499;
- Профессионального стандарта 18.010 Машинист конвейера угледобывающих предприятий утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 января 2023 № 51н.

1.2. Цели и задачи программы

Цель программы овладение слушателями новым видом деятельности:
ВД 1. Эксплуатация конвейерного транспорта.

профессиональными компетенциями:

ПК 1.	Подготовка к работе конвейерного транспорта
ПК 2.	Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом
ПК 3.	Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта

В ходе освоение программы слушатели должны **знать**:

- Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
- Требования руководства по эксплуатации конвейера
- Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна
- Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта

- Виды неисправностей конвейерного транспорта и способы их устранения
- Нормативные требования к состоянию приборов, систем и механизмов конвейерного транспортного
- Требования руководства по эксплуатации конвейера
- Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
- Аппаратура автоматической блокировки, порядок остановки в аварийном режиме и пуска конвейерного транспорта
- Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
- Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций (план ликвидации аварий)
- Устройство и принцип действия перегрузочных устройств
- Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
- Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
- Требования руководства по эксплуатации конвейера
- Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
- Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе

Должен уметь:

- Определять наличие видимых повреждений конвейерного транспорта
- Определять соответствие рабочего места требованиям инструкции по охране труда машиниста конвейера и инструкции о мерах пожарной безопасности
- Заполнять журнал приема-сдачи смен
- Определять визуально и на слух состояние конвейерного транспорта
- Управлять движением конвейера, регулировать степень загрузки при помощи вспомогательного оборудования
- Определять величину загрузки (по ширине и длине) конвейерной ленты транспортируемым материалом в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера
- Регулировать нагрузку на конвейерную ленту вспомогательным оборудованием
- Изменять место и направление разгрузки конвейера при помощи управления разгрузочными устройствами
- Заполнять журнал приема-сдачи смен

- Выполнять операции по поддержанию конвейерного транспорта в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
- Применять исправные инструменты и приспособления, необходимые для проведения технического обслуживания
- Определять визуально натяжение ленты
- Определять неисправности в работе обслуживаемого оборудования
- Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять

Выполнять трудовые действия:

- Проверка технической готовности конвейерного транспорта перед началом работы в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
- Проверка рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и пожарной безопасности
- Занесение информации в журнал приема-сдачи смен по результатам проверки исправности конвейерного транспорта
- Пуск, остановка и переключение движения конвейерного транспорта в рабочем и аварийном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
- Регулирование степени загруженности конвейерного транспорта и управление его разгрузкой в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
- Управление передвижными и распределительными ленточными конвейерами и распределение нагрузки по приемным бункерам в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
- Послесменный визуальный осмотр конвейерного транспорта в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера, занесение информации в журнал приема-сдачи смен
- Выполнение работ по поддержанию конвейерного транспорта и рабочей зоны в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
- Удаление с конвейера посторонних предметов, очистка от просыпи металлоконструкций конвейерного транспорта и рабочей зоны, ликвидация заторов транспортируемого материала, устранение забучивания разгрузочных устройств, очистка (расштыбовка) роликов и барабанов, зачистка желобов, перегрузочных устройств от налипшего материала в соответствии с руководством по эксплуатации и инструкцией по охране труда машиниста конвейера

- Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
- Выполнение регламентных работ по выявлению и устранению неисправностей обслуживаемого оборудования

1.3. Характеристика программы

Категория слушателей: подготовка - лица, не имеющие профессию рабочего должность служащего;

переподготовка - лица, имеющие профессию рабочего должность служащего.

Трудоемкость обучения: 200 академических часов (-а),

Форма обучения: очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий, заочная с применением дистанционных образовательных технологий

Форма документа свидетельство о профессии рабочего и должности служащего.

Составитель:

Ярославцева Н.Н. – методист МЦПК ГБПОУ КГТТ им. Кожевина В.Г.

Берлинтейгер Е.С. – преподаватель ГБПОУ КГТТ им. Кожевина В.Г.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**программа профессионального обучения
по профессии «машинист конвейера» Код 13777
очно-заочная форма обучения**

№	Наименование модулей	Всего час.	В том числе				Форма контроля
			Лекции, очно	Дистанционно, самостоятельная работа	Практическая работа	Промежуточный и итоговый контроль	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	Раздел 1. Охрана труда	16		16			Зачет
1.2	Раздел 2. Основы обогащения полезных ископаемых	16		16			Зачет
1.3	Раздел 3. Устройство и техническая эксплуатация конвейера	35	5	30			
1.4	Раздел 4. Технология выполнения работ	32	5	27			Зачет
1.5	Производственная практика	100			100		
	Итоговая аттестация	1				1	Экзамен
	ИТОГО:	200	10	89	100	1	

**программа профессионального обучения
по профессии «машинист конвейера» Код 13777
заочная форма обучения**

№	Наименование модулей	Всего час.	В том числе				Форма контроля
			Лекции, очно	Дистанционно, самостоятельная работа	Практическая работа	Промежуточный и итоговый контроль	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	Раздел 1. Охрана труда	16		16			Зачет
1.2	Раздел 2. Основы обогащения полезных ископаемых	16		16			Зачет
1.3	Раздел 3. Устройство и техническая эксплуатация конвейера	35		35			
1.4	Раздел 4. Технология выполнения работ	32		32			Зачет
1.5	Производственная практика	100			100		
1.6	Итоговая аттестация	1				1	Экзамен
	ИТОГО:	200		99	100	1	

3. КАЛЕНДАРЬ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№	Наименование модулей*	Всего, час.	Количество недель							
			1	2	3	4	5	6	7	
1.1	Раздел 1. Охрана труда	16								
1.2	Раздел 2. Основы обогащения полезных ископаемых	16								
1.3	Раздел 3. Устройство и техническая эксплуатация конвейера	35								
1.4	Раздел 4. Технология выполнения работ	32								
1.5	Производственная практика	100								
1.6	Итоговая аттестация	1								

4. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

4.1. Календарно- тематическое планирование

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе				Форма контроля
			Лекции, очно	Дистанционно, самостоятельная работа	практич. и лаборат. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	Раздел 1. Охрана труда	16		16			Зачет
	Тема 1.1 Правовые вопросы охраны труда.	2		2			
	Тема 1.2. Производственный травматизм и профзаболевания.	2		2			
	Тема 1.3. Производственная санитария	2		2			
	Тема 1.4.Электробезопасность	4		4			
	Тема 1.5. Пожарная безопасность.	2		2			
	Тема 1.6. Доврачебная помощь пострадавшим при несчастном случае.	4		4			
2.2	Раздел 2. Основы обогащения полезных ископаемых	16		16			Зачет
	Тема 2.1. Обогащение полезных ископаемых	4		4			
	Тема 2.2. Подготовительные процессы	4		4			
	Тема 2.3. Основные обогатительные процессы	4		4			
	Тема 2.4. Вспомогательные обогатительные процессы	4		4			
2.3	Раздел 3. Устройство и техническая эксплуатация конвейера	35	6	29			Зачет

	Тема 3.1 Устройство конвейера, виды конвейеров.	4	1	3			
	Тема 3.2 Устройство ленточных конвейеров	10	2	8			
	Тема 3.3 Устройство скребковых конвейеров	11	1	10			
	Тема 3.4 Конвейерный транспорт	6	1	5			
	Тема 3.5 Правила безопасности при эксплуатации конвейеров	4	1	3			
2.4	Раздел 4. Технология выполнения работ	32	4	28			Зачет
	Тема 4.1 Монтаж конвейеров	10	1	10			
	Тема 4.2 Эксплуатация конвейеров	10	1	10			
	Тема 4.2 Ремонт конвейеров	10	1	10			
	Тема 4.4 Выполнение работ машиниста конвейера	2	1	2			
2.5	Производственная практика	100			100		
2.6	Итоговая аттестация						Экзамен
	ИТОГО:	200	10	89	100	1	

4.2 Рабочая программа

Модуль 1. Охрана труда

Тема 1.1 Правовые вопросы охраны труда.

Основные документы, регламентирующие охрану труда. Рабочее время и время отдыха. Организация охраны труда. Термины и определения.

Тема 1.2. Производственный травматизм и профзаболевания.

Причины травматизма и профзаболеваний. Расследование и учет несчастных случаев на производстве. Мероприятия по предупреждению травматизма.

Тема 1.3. Производственная санитария

Виды и характеристика вредных производственных факторов. Гигиенические критерии оценки условий труда. Производственный шум, ультразвук, инфразвук, вибрация. Электромагнитные излучения (ЭМИ). Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Производственное освещение, общие сведения. Вредные излучения и защита от них.

Тема 1.4. Электробезопасность

Требование ТБ к устройству предприятий, содержанию территорий и помещений. Электробезопасность. Опасность поражения и действие электрического тока на человека. Общие требования к электроустановкам. Технические способы и средства защиты от поражения электрическим током. Организационные и технические мероприятия по обеспечению электробезопасности.

Тема 1.5. Пожарная безопасность.

Организация пожарной охраны на предприятиях. Пожароопасные свойства веществ и материалов. Классификация объектов по степени пожарной опасности. Противопожарная профилактика. Пожарная безопасность на территории предприятия. Пожарная безопасность при выполнении работ.